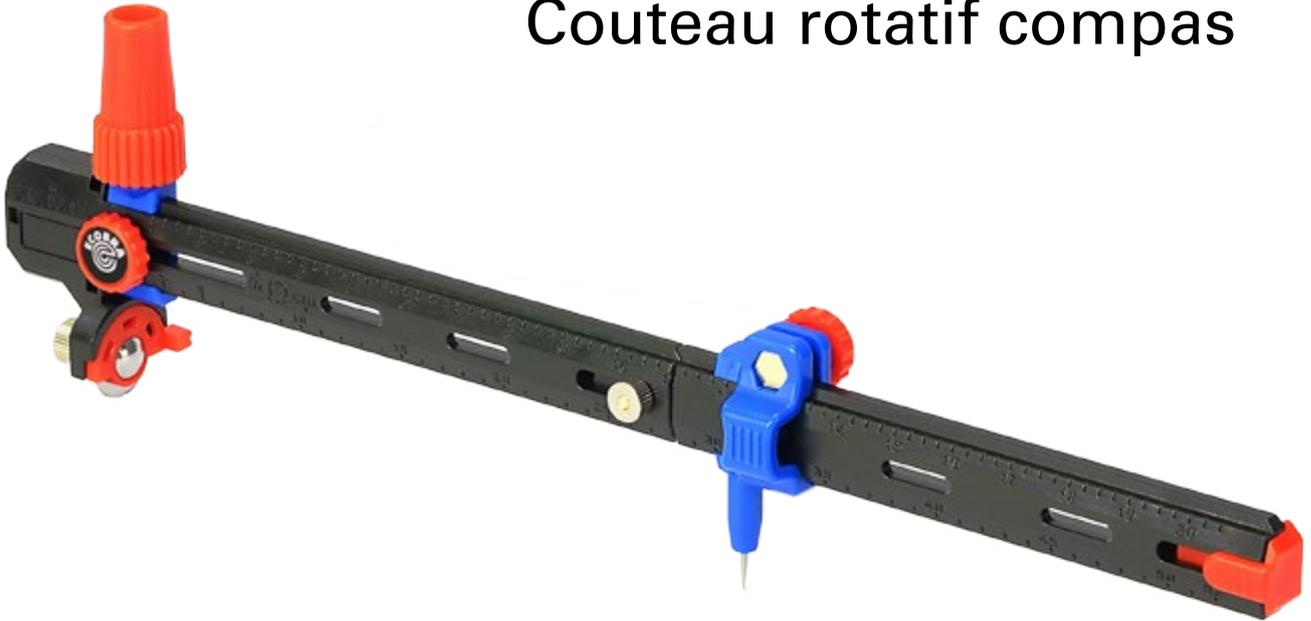


Mode d'emploi Couteau rotatif compas



Ne couper plus jamais les cercles à main levée – avec le couteau rotatif compas la créativité n'a pas de limites. Il permet de découper des cercles vraiment parfaits en une seule étape.

Grâce à la rotation des lames affûtées, la coupe est très précise et propre. En outre, la rotation ne permet pas de découper des cercles que par une découpe libre mais aussi par une découpe ondulée et perforée ce que n'était pas encore possible jusqu'à présent.

Une lame en V enrichit la variabilité créative.

Un outil unique et excellent pour les modélistes, bricoleurs, couturiers et toutes les personnes créatives pendant leurs loisirs, leur formation et leurs activités professionnelles qui, jusqu'à présent, ne pouvaient que découper des cercles à peine à main levée.

Découper un cercle parfait sans effort – il tient bien en main et en cas de polycoupeurs, la tête de cliquet ménage le poignet qui sinon fatigue très vite.

Attention :
lames très
affûtées !

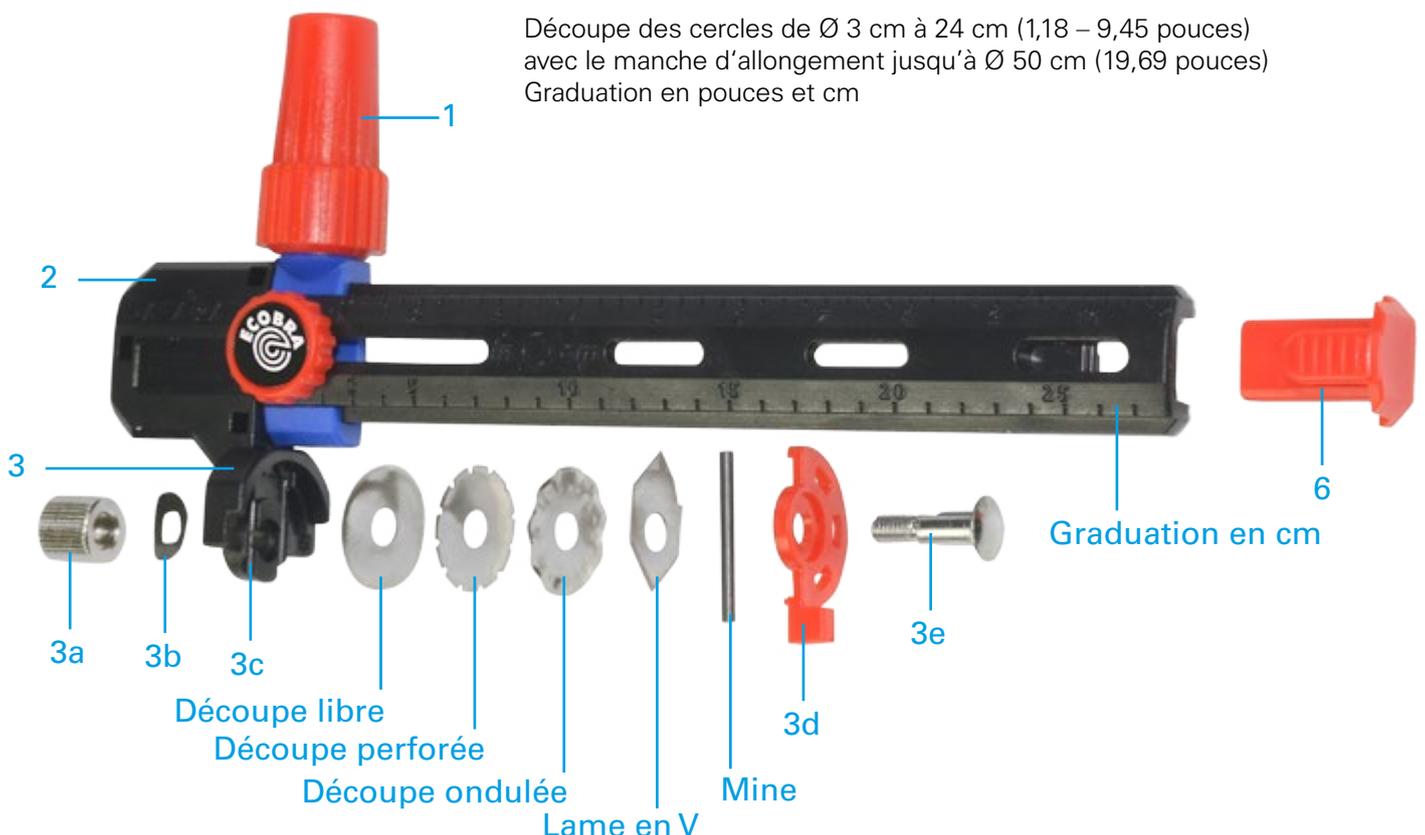
Contenu :

2 x lames rotatives découpe libre
1 x lame rotative découpe perforée
1 x lame rotative découpe ondulée
2 x lames en V
2 x mines

Pour des découpes de

papier, carton, tissus, feutre, cuir,
vinyle, PVC, etc.

Découpe des cercles de Ø 3 cm à 24 cm (1,18 – 9,45 pouces)
avec le manche d'allongement jusqu'à Ø 50 cm (19,69 pouces)
Graduation en pouces et cm



Éléments du couteau rotatif compas

A	Couteau rotatif	3	Tête de lames	4	Boulon d'assemblage
B	Manche d'allongement	3a	Vis de serrage	5	Curseur de réglage
1	Tête de cliquet	3b	Ressort plat	5a	Capuchon de protection
2	Réservoir au verso	3c	Encoche pour mine	6	Capuchon terminal
		3d	Dispositif protecteur de lames		
		3e	Boulon fileté		

Mode d'emploi

Après l'utilisation du couteau rotatif compas il faut veiller pour des raisons de sécurité à ce que le capuchon de protection (5a) soit remis et que le dispositif protecteur de lames (3d) soit fermé.

1. Desserrer la vis de serrage du curseur de réglage (5), choisir le diamètre désiré (cm ou pouces) et resserrer la vis. Positionner la tête de cliquet (1) de façon optimale pour la découpe.
2. Ouvrir le dispositif protecteur de la lame (3d), enlever le capuchon de protection (5a) et découper des cercles.
3. Choisir le type de lame apte au matériau à découper ou à la tâche à effectuer.
4. Pour découper des cercles plus grands, assembler le manche d'allongement (B). Le cercle maximum possible est Ø 50 cm (19,69 pouces).

Assemblage du manche d'allongement (B)

1. Enlever le capuchon terminal (6) en appuyant sur le verrouillage à son verso. Insérer le manche d'allongement (B) parallèlement et remettre le capuchon terminal (6).
2. Pour assembler le manche avec le manche d'allongement, enlever le boulon d'assemblage (4) et presser le couteau rotatif (A) parallèlement contre le manche d'allongement (B) et resserrer ensuite le boulon d'assemblage (4).

Veiller pendant l'assemblage (et aussi pendant le démontage) exactement à ce que les deux manches soient parallèles (non inclinés). Sinon le boulon d'assemblage pourrait être endommagé.

Echange de lames

1. Sortir la lame désirée du réservoir au verso (2).
2. Fermer toujours le dispositif protecteur de lames pour des raisons de sécurité.
3. Appuyer sur le boulon fileté (3e) et desserrer la vis de serrage (3a).
4. Mettre le ressort plat (3b) exactement avec l'encoche sur le boulon fileté (3e). La tête du boulon fileté doit se trouver sur la côté du dispositif protecteur de lames (3d).
5. Pour insérer la mine veiller à ce que le dispositif protecteur de lames (3d) soit fermé pour des raisons de sécurité. Il n'est pas forcément nécessaire d'enlever la lame. Desserrer simplement la vis de serrage (3a), insérer la mine dans l'encoche (3c) et resserrer la vis de serrage.

Assortiment de lames

No. d'article	Désignation	Fig.	Taille
770933	Lame en V		0,3 x Ø 5 x 12 x 20 mm
770934	Lame découpe libre		0,3 x Ø 5 x Ø 18 mm
770935	Lame découpe perforée		0,3 x Ø 5 x Ø 18 mm
770936	Lame découpe ondulée		0,3 x Ø 5 x Ø 18 mm